



Dissipatori rifiuti alimentari

InSinkErator offre una gamma comprendente cinque modelli con diverse funzionalità, tutti con eccezionali livelli di prestazioni e affidabilità.

Con l'introduzione dei modelli Evolution® 200 e Evolution 100, la gamma si arricchisce con soluzioni ancora meno rumorose e di maggior potenza. Grazie alle tecnologie di dissipazione a due e tre stadi, i nuovi modelli Evolution sono i dissipatori di rifiuti dalla dissipazione più fine disponibili. La tecnologia di riduzione del rumore adottata nei modelli Evolution li rende fino al 60% meno rumorosi dei dissipatori normali.

La gamma standard di modelli (45, 55, 65) offre ottime prestazioni, immissione continua e la capacità di gestire quantità variabili di rifiuti alimentari. Possono essere azionati sia tramite un interruttore a parete protetto con fusibile, o mediante un comodo interruttore pneumatico montato sul piano di lavoro.

Caratteristiche

- Dimensioni ridotte
- Azione di dissipazione a inversione automatica in modelli selezionati
- Sistema di montaggio Quick-Lock™ per un'installazione più semplice e più rapida
- Protezione contro il sovraccarico
- Elementi dissipanti in acciaio inossidabile (tutti i modelli eccetto il modello 45)
- Motore a induzione ad elevata coppia torcente Dura-drive
- Da 2 a 6 anni di garanzia completa (a seconda del modello)
- Tecnologie Sound-Seal e triturazione multipla (a seconda del modello)

Vantaggi

- I rifiuti alimentari vengono sminuzzati in particelle di minime dimensioni e smaltiti con l'acqua di scarico in pochi secondi
- Pulizia, igiene, comodità e semplicità d'uso
- Facilita la gestione dei rifiuti alimentari domestici, risparmiando tempo e riducendo i costi di trasporto e smaltimento in discarica
- Soluzione permanente e compatta con installazione sotto il lavello che permette di risparmiare spazio
- Di facile installazione nelle cucine nuove o esistenti, può essere montato sulla maggior parte dei lavelli
- Rispettoso per l'ambiente, consente di ridurre i rifiuti smaltiti in discarica



Erogatori acqua bollente

Gli erogatori di acqua bollente InSinkErator sono disponibili in due modelli diversi. Il modello GN1100 eroga istantaneamente acqua filtrata a una temperatura di 98° C, mentre il modello HC1100 è in grado di erogare acqua filtrata sia fredda (non refrigerata) che a una temperatura di 98° C.

Ideale per la preparazione di the e tisane, per accelerare la bollitura dell'acqua della pasta, lavare i piatti, sbollentare verdure, riscaldare il biberon del bambino e tutte le altre esigenze che richiedono acqua bollente.

Filtri acqua

I filtri acqua InSinkErator sono progettati esclusivamente per l'utilizzo nei sistemi di erogazione acqua caldissima InSinkErator.

Caratteristiche

- Rubinetto dalla linea elegante, con canna girevole per maggior comodità
- Erogatore con leggerissimo comando a leva
- Valvola di interruzione incorporata nella testata del filtro per interrompere automaticamente il flusso dell'acqua
- Valvola di chiusura istantanea acqua calda per garantire l'interruzione automatica dell'erogazione
- Rubinetto isolato per protezione dall'espansione termica
- Rubinetto montato su piano di lavoro cucina o lavello
- Serbatoio in acciaio inox da 2,5 litri montato sotto al lavello
- Filtro sostituibile in maniera semplice
- Termostato temperatura regolabile
- Collegabile direttamente a presa elettrica in prossimità del lavello
- Dimensioni ridotte
- Due anni di garanzia

Vantaggi

- Acqua filtrata fredda (non refrigerata) e bollente a 98°C istantaneamente
- Produce circa 25 litri/ora di acqua bollente
- Acqua da bere filtrata e sicura
- Riduce il cloro, il piombo, la torbidità e gli altri odori e sapori sgradevoli dell'acqua
- Efficiente, fa risparmiare tempo
- Speciale tecnologia di riduzione del calcare per proteggere gli elementi riscaldanti in zone di acqua dura
- Acqua da bere filtrata e di miglior sapore
- Qualità comprovata nel tempo
- Sostituisce il bollitore, riducendo gli ingombri sul piano di lavoro

in sink erator®
solutions for sinks

InSinkErator®

Dissipatori
rifiuti alimentari

Erogatori acqua
bollente



EMERSON™
Appliance Solutions

InSinkErator® Division
S.r.l. - BLANCO
Via San Carlo Ang. V.le Lombardia
I - 21047 Saronno (VA)
Tel. +39. 02.96.19.08.21
Fax +39. 02.96.23.495
www.blanco.de
www.blanco-steelart.it

Emerson Electric UK Limited
Sede sociale:
2nd Floor Accurist House,
44 Baker Street, Londra
W1U 7AL, Regno Unito
Iscritta al registro società
dell'Inghilterra e del Galles,
Numero 855587.

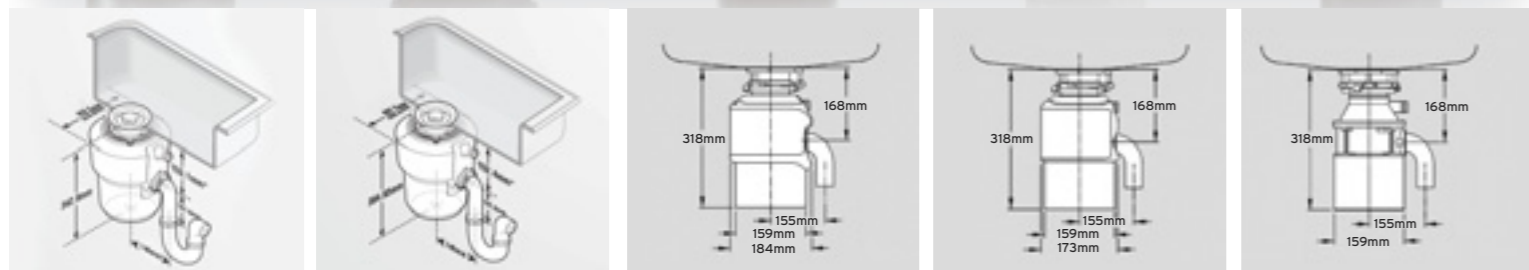
InSinkErator si riserva il diritto di modificare
le caratteristiche del prodotto senza preavviso.
Tutti i prodotti sono destinati all'uso domestico.
L'uso in situazioni commerciali o professionali
non è coperto da garanzia.

in sink erator®
solutions for sinks

EMERSON™
Appliance Solutions

CE
Approved

Dissipatori rifiuti alimentari



Evolution 200 Evolution 100 Modello 65 Modello 55 Modello 45

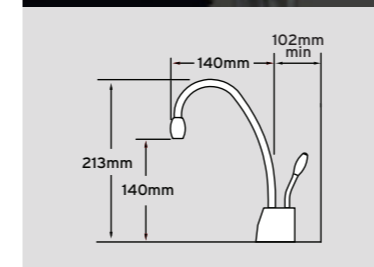
	Evolution 200	Evolution 100	Modello 65	Modello 55	Modello 45
Tecnologia di riduzione del rumore	-60%	-40%	-20%	Base	Standard
Numero di fasi di triturazione	3X	2X	1X	1X	1X
Cavalli Hp	0,75 cv	0,70 cv	0,65 cv	0,55 cv	0,50 cv
Garanzia del produttore	6 anni	5 anni	4 anni	3 anni	2 anni
Interruttore pneumatico incorporato	Sì	Sì	Sì	No	No
Circuito per l'aumento di potenza con microprocessore (inverter)	Sì	No	No	No	No
Filtro a cestello in acciaio inox	Sì	Sì	No	No	No
Predisposto l'accessorio Cover Control	Sì	Sì	No	No	No
Capacità camera di dissipazione	1180ml (acciaio inox)	1005ml	980ml	980ml	980ml
Piatto rotante in Acciaio inox	Sì	Sì	Sì	Sì	No

* Tutti i modelli di dissipatori rifiuti alimentari utilizzano l'esclusivo motore a induzione InSinkErator, concepito specificatamente per offrire potenza, elevate prestazioni e silenziosità in tutte le condizioni d'uso.

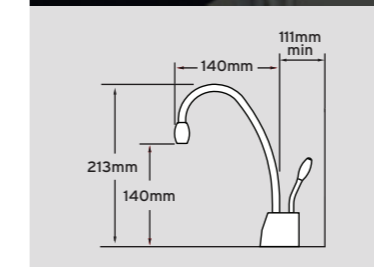


Erogatori acqua caldissima

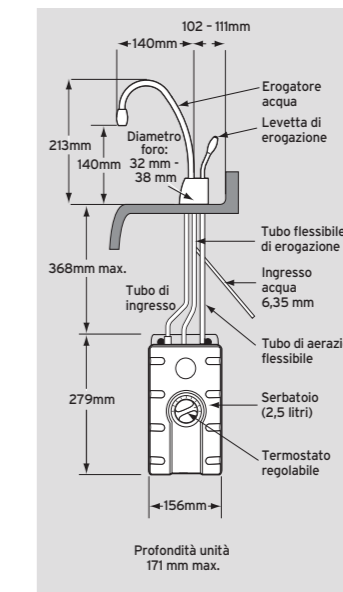
HC-1100 Acqua filtrata calda e fredda (non refrigerata)



GN-1100 Solo acqua filtrata calda



F-701R



* I filtri di ricambio sono forniti in confezioni da due cartucce.

Caratteristiche tecniche erogatore

	HC-1100	GN-1100
Capacità	Il serbatoio in acciaio inox da 2,5 litri consente di erogare circa 25 litri / ora di acqua a 98°C	
Caratteristiche elettriche	220-240 volt C.A. 1300 watt, elemento riscaldante dotato di spina con terra. Richiede 10A di corrente	
Termostato	Elettronico, regolabile da 88°C a 98°C (preimpostato di fabbrica a 96°C)	
Isolamento	Conforme alle normative U.L. 94HF - 1 di infiammabilità	
Rubinetto acqua calda	Instantaneo, a chiusura automatica	
Rubinetto acqua fredda (non refrigerata)	Chiusura manuale	N/D
Peso	Circa 4,4 kg	
Diametro foro richiesto	35mm-38mm	32mm-38mm
Pressione di ingresso richiesta	172-862 kPa (1.7-8.6 bar) (25-125 psi)	

Caratteristiche tecniche del filtro

	F-701R
Caratteristiche filtro a riduzione meccanica e chimica	Offre la riduzione meccanica e chimica di sostanze estranee, ruggini, sapori e odori sgradevoli, cloro, piombo e particolati in genere. Riduce anche la formazione di depositi di calcare causati dalla durezza e dall'alcalinità dell'acqua
Attenzione	Utilizzare unicamente con acqua microbiologicamente potabile
Attenzione	Per il corretto funzionamento dell'apparecchio è essenziale osservare le istruzioni del produttore. Non installare in ambienti soggetti al gelo
Pressione acqua fredda	172-862 kPa (1.7-8.6 bar) (25-125 psi)
Temperatura acqua	0.6°C-38°C (33°F-100°F)
Portata	2.84 l/min
Capacità	454 litri



Acciaio spazzolato Cromo lucido

I campioni di colore qui indicati possono differire dal colore effettivo.